

Manuale di istruzioni
Compressori

C660/100

EK480/100

EK660/100

EK480/10

EK660/10

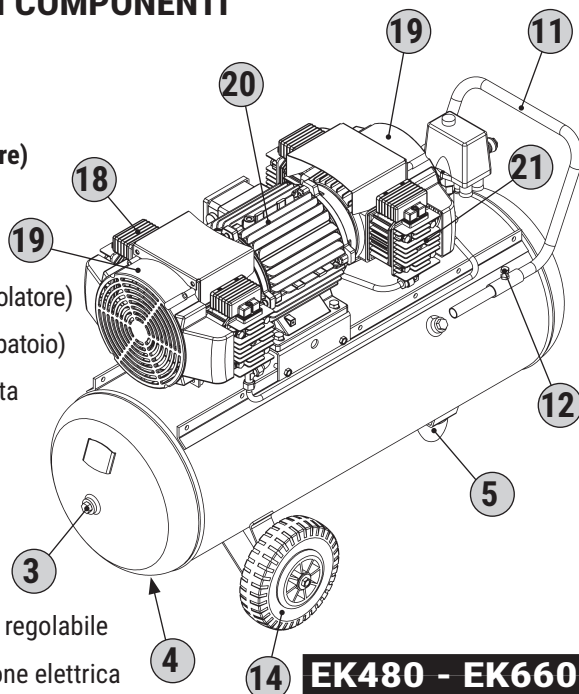


INDICE

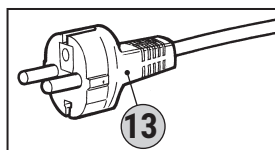
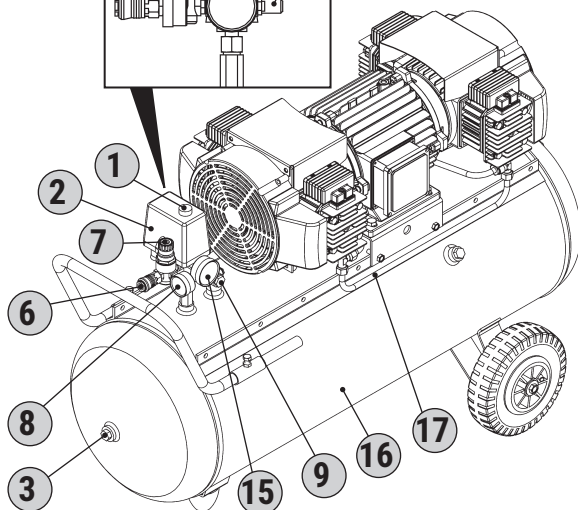
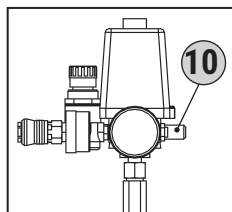
1	DENOMINAZIONE DEI COMPONENTI	4
2	DATI TECNICI	6
3	DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ	7
4	MARCATURA CE	8
5	IMPORTANZA DEL MANUALE	9
6	DESTINATARI	10
7	STATO “MACCHINA SPENTA”	11
8	GARANZIA	12
9	DIRITTI RISERVATI	13
10	USO PREVISTO	13
11	USO SCORRETTO RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILE	14
12	TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE DELLA MACCHINA	15
13	IMBALLO	16
14	SBALLAGGIO	16
15	POSIZIONAMENTO	16
16	MAGAZZINAGGIO	16
17	COLLEGAMENTO ELETTRICO	17
18	COLLEGAMENTO DEL TUBO ARIA (PROLUNGA) E DEGLI UTENSILI	18
19	DISPOSITIVI DI SICUREZZA ADOTTATI	19
20	SEGNALETICA DI SICUREZZA	20
21	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)	21
22	RISCHI RESIDUI	21
23	POSTI OCCUPATI DAGLI OPERATORI AUTORIZZATI	22
24	DISPOSITIVI DI COMANDO	23
25	CONTROLLI PRIMA DELL'ACCENSIONE	24
26	ACCENSIONE DELLA MACCHINA	25
27	SPEGNIMENTO DELLA MACCHINA	27
28	RESET INTERVENTO PROTEZIONE SOVRACCARICO TENSIONE	28
29	ARRESTO DI EMERGENZA	29
30	ACCENSIONE DOPO UN ARRESTO DI EMERGENZA	30
31	MANUTENZIONE ORDINARIA	30
32	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	32
33	MESSA FUORI SERVIZIO	32
34	RICAMBI	32
35	ANOMALIE-CAUSE-RIMEDI	32

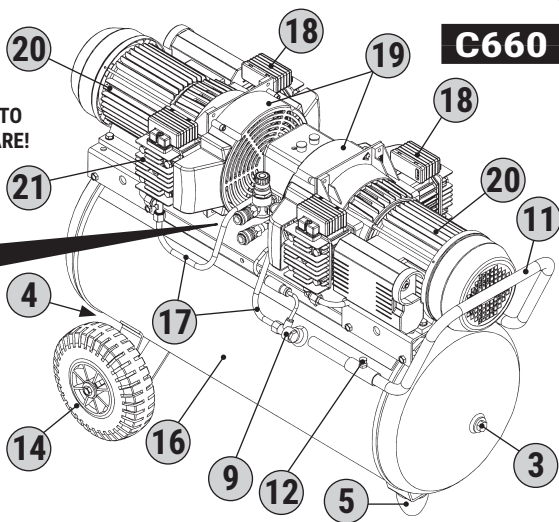
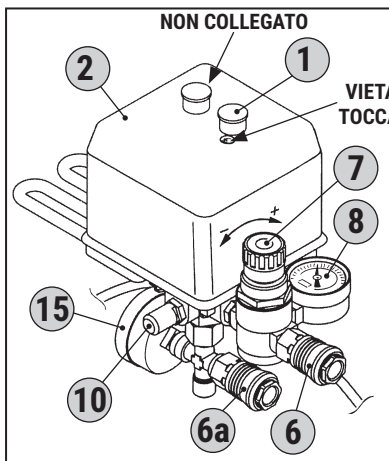
1. DENOMINAZIONE DEI COMPONENTI

- 1) Interruttore
- 2) Pressostato
- 3) Tappo serbatoio (**vietato toccare**)
- 4) Valvola di scarico condensa
- 5) Piedino di appoggio
- 6) Rubinetto rapido uscita aria (regolatore)
- 6a) Rubinetto rapido uscita aria (serbatoio)
- 7) Regolatore di pressione in uscita
- 8) Manometro pressione in uscita
- 9) Valvola di non ritorno
- 10) Valvola di sicurezza
- 11) Maniglia regolabile
- 12) Manopola bloccaggio maniglia regolabile
- 13) Spina con cavo per alimentazione elettrica

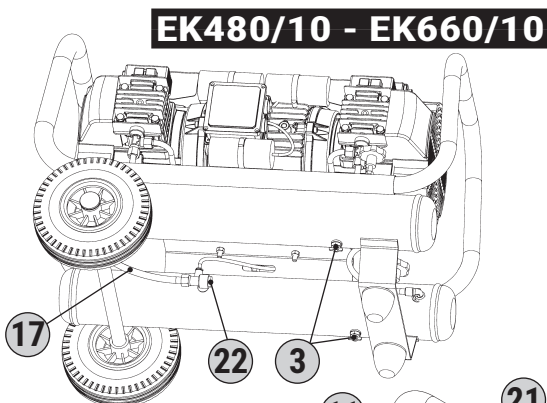
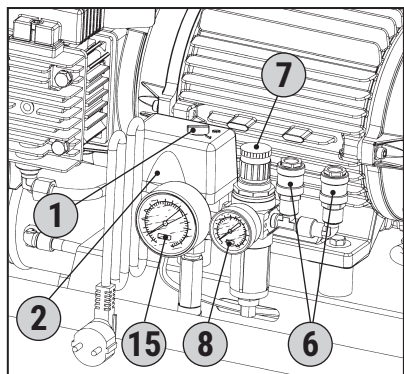


- 14) Ruote
- 15) Manometro pressione serbatoio
- 16) Serbatoio aria
- 17) Tubi di collegamento gruppo pompante/serbatoio
- 18) Filtro aspirazione aria
- 19) Coprivalentola
- 20) Motore elettrico
- 21) Gruppo pompante bicilindrico
- 22) Valvola di ritegno

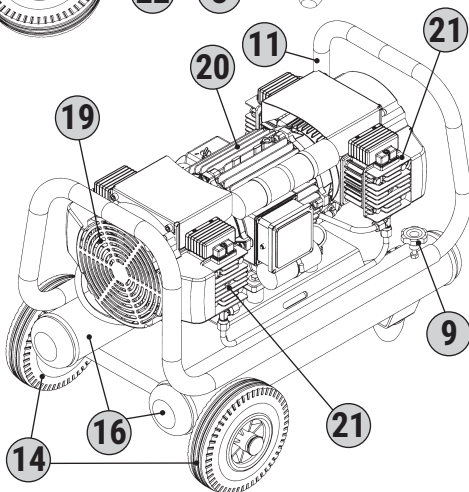
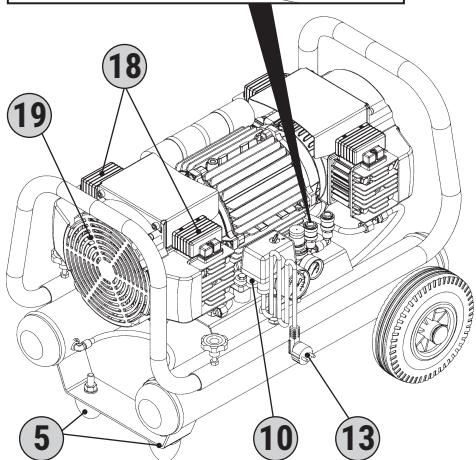




C660



EK480/10 - EK660/10

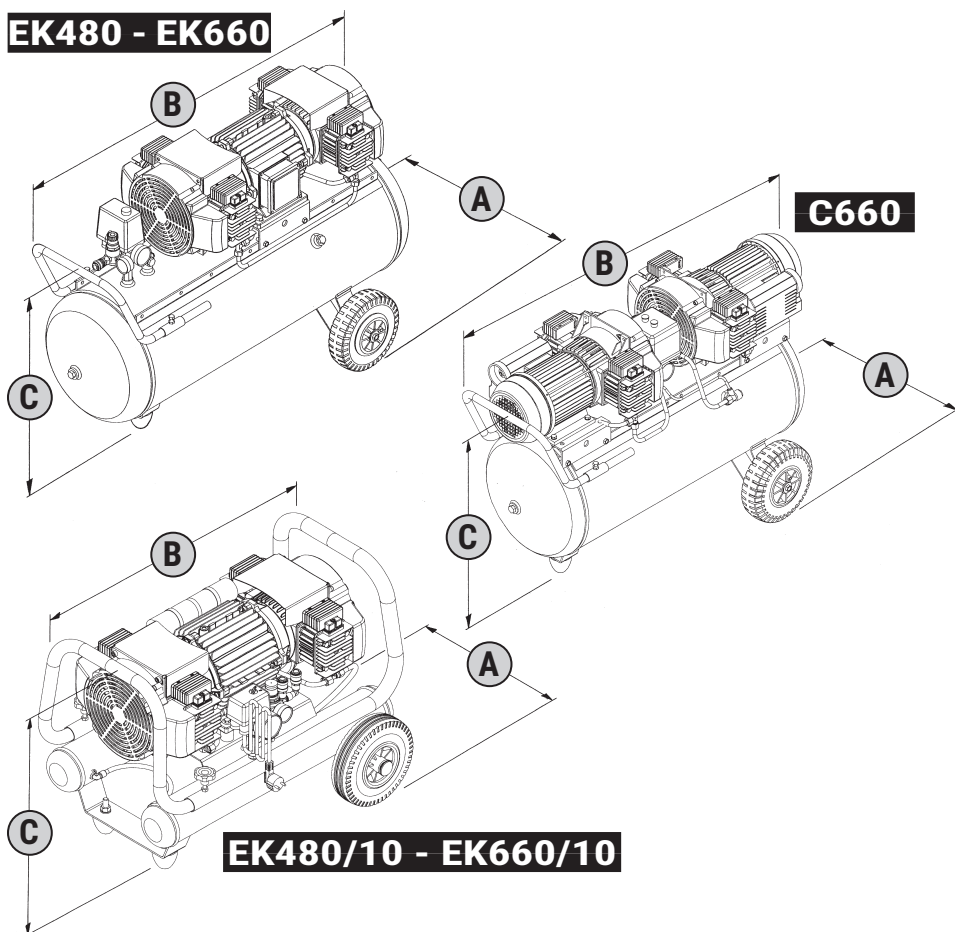




2. DATI TECNICI

MODELLO	C660/100	EK480/100	EK660/100	EK480/10	EK660/10		
Tensione di alimentazione/Frequenza	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/60Hz	400V/50Hz	230V/50Hz	230V/60Hz	400V/50Hz
Potenza nominale (kW)	4,4	2,8	3	4	2,8	3	4
Pressione max. esercizio (bar)	10						
Livello di pressione acustica dell'emissione ponderato A nei posti di lavoro (Dir. 2006/42/CE) (dB)	85	86	87	84	86	87	87
Velocità rotazione albero motore (rpm)	1400	1400	1700	1400	1400	1700	1400
Volume serbatoio (lt)	90			10			10
Rendimento (aspirati/resi) (l/min)	660/400	480/285	570/340	660/400	480/285	570/340	660/400
Temperatura/umidità aria ambiente (°C)	+5 ÷ +40 / 5% ÷ 95%						
Peso complessivo (Kg)	77	76			50		50
Dimensioni (A×B×C) (mm)	520×1189×722	520×1100×730			786×576×566		786×576×566
Senso rotazione motore	Il compressore può essere utilizzato in entrambi i sensi di rotazione						

EK480 - EK660





3. DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

Gentilin S.r.l. - Via delle Tezze, 20/22 36070 Trissino (VI) - Italy
P. IVA/Codice Fiscale: **01262520248**

Dichiara che le seguenti macchine:

COMPRESSORI C660/100 - EK480/100 - EK660/100 - EK480/10 - EK660/10

MACCHINA: **Compressore volumetrico per aria**

MATRICOLA: _____

Sono conformi alle disposizioni delle seguenti direttive:

- Direttiva **2006/42/CE** del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione)
- Direttiva **2014/30/UE** del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, che sostituisce la 2004/108/CE Direttiva del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15 dicembre 2004, concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati Membri, relative alla compatibilità elettromagnetica e che abroga da Direttiva 89/336/CEE 97/23/CE (Art. 3.3)
- Direttiva **2014/35/UE** del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, che sostituisce la 2006/95/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 12 dicembre 2006

Persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico: **Gentilin Giuseppe**, in qualità di Responsabile Tecnico

Luogo: **Via delle Tezze, 20/22 - 36070 Trissino (VI) ITALY**

Data: _____

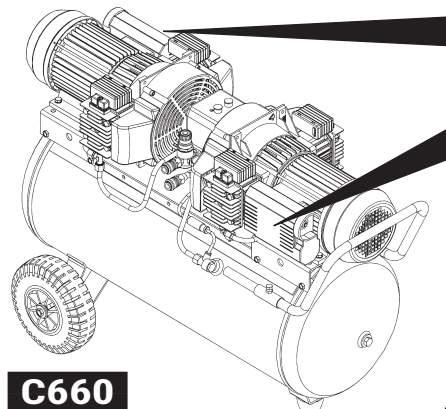
Il Legale Rappresentante
(**Gentilin Giampaolo**)


Firma:




4. MARCATURA CE

La marcatura CE attesta la conformità della macchina ai requisiti essenziali di sicurezza e di salute previsti dalla **Direttiva Macchine 2006/42/CE**. È costituita da una targhetta adesiva in poliestere, con stampa a trasferimento termico di colore nero ed è applicata sul quadro motore.



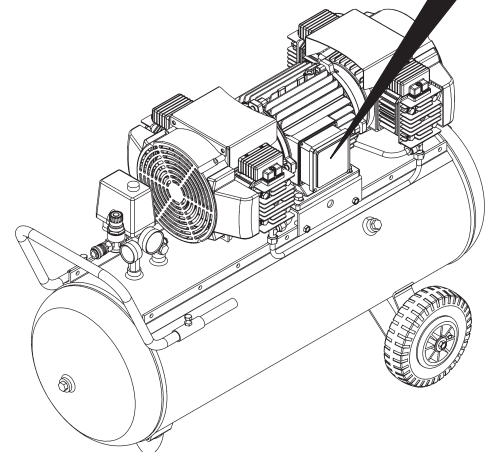




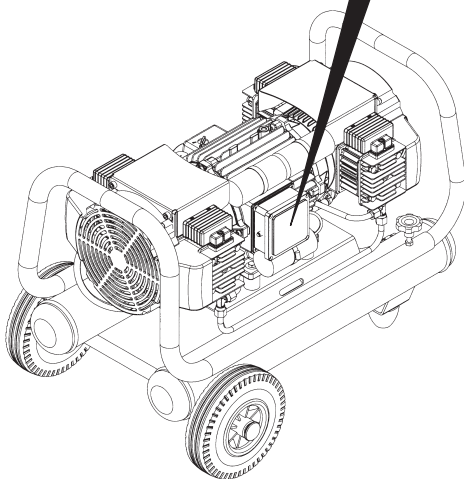
MODELLO MODEL		NUMERO DI SERIE SERIAL NUMBER	
XXX/XX		XXXXXXXX0001/YY	
POTENZA NOMIN. Rated power	2.2Kw	VELOCITÀ NOMIN.-1 Shaft speed	1400rpm
CLASSE DI SERVIZIO Service class	S1	FATTORE DI POTENZA COS φ	0.90
TENSIONE tensione	230V	FREQUENZA Frequency	50Hz
IEC/EN	60034	TEMP. MAX AMBIENTE Max ambient temp.	40°C
ANNO DI COSTRUZIONE Built year	2020	PRESS. MAX ESERCIZIO Max work pres.	10 BAR
		PROTEZ. TERMICA Term. Prot.	S06-160°C
		GRADO DI PROTEZ. IP	IP44
		CORRENTE NOMIN. Rated current	9.6A
		CLASSE DI ISOLAMENTO Insulation class	F
		PESO COMPRES. Weight	32Kg

GENTILIN S.R.L. - Via delle Tezze 20/22 - 36070 Trissino (VI) Italy - VAT/P.Iva 01262520248

C660



EK480 - EK660




EK480/10 - EK660/10



5. IMPORTANZA DEL MANUALE

 **PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA IN OGGETTO È OBBLIGATORIO CHE GLI OPERATORI AUTORIZZATI LEGGANO E COMPRENDANO IN TUTTE LE SUE PARTI IL PRESENTE MANUALE DI ISTRUZIONI.**

- Il “Manuale di istruzioni” è stato redatto secondo le indicazioni previste dalla **Direttiva Macchine 2006/42/CE**, al fine di garantire una facile e corretta comprensione degli argomenti trattati da parte degli operatori autorizzati all'utilizzo e alla manutenzione della macchina in oggetto. Se gli operatori suddetti riscontrassero qualche incomprensione nella lettura, sono pregati, onde evitare errate interpretazioni personali che compromettano la sicurezza, di richiedere tempestivamente al Fabbricante le corrette spiegazioni ed ulteriori informazioni.
- Il “Manuale di istruzioni” deve, in qualsiasi momento, essere a disposizione degli operatori autorizzati e trovarsi, ben custodito e conservato, sempre vicino alla macchina.

 **IL PRESENTE MANUALE DI ISTRUZIONI È PARTE INTEGRANTE DELLA MACCHINA E DEVE ESSERE CONSERVATO PER FUTURI RIFERIMENTI FINO ALLO SMALTIMENTO DELLA STESSA. DEVE SEMPRE ESSERE A DISPOSIZIONE DEGLI OPERATORI AUTORIZZATI E TROVARSI VICINO ALLA MACCHINA BEN CUSTODITO E CONSERVATO.**

IL FABBRICANTE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER DANNI A PERSONE, ANIMALI E COSE, CAUSATI DALL'INOSSERVANZA DELLE NORME E DELLE AVVERTENZE DESCRITTE NEL PRESENTE MANUALE DI ISTRUZIONI.

IN CASO DI SMARRIMENTO O DETERIORAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI, RICHIEDERNE COPIA AL FABBRICANTE O AL RIVENDITORE AUTORIZZATO, SPECIFICANDO IL MODELLO DELLA MACCHINA E LA REVISIONE RIPORTATI SULL'INTESTAZIONE.

IL PRESENTE MANUALE DI ISTRUZIONI RISPECCHIA LO STATO DELLA TECNICA AL MOMENTO DELLA COMMERCIALIZZAZIONE DELLA MACCHINA E NON PUÒ ESSERE CONSIDERATO INADEGUATO SOLO PERCHÉ, IN BASE A NUOVE ESPERIENZE, PUÒ ESSERE SUCCESSIVAMENTE AGGIORNATO.

IL PRESENTE MANUALE DI ISTRUZIONI DEVE ESSERE OBBLIGATORIAMENTE CONSEGNATO ASSIEME ALLA MACCHINA QUALORA VENGA CEDUTA AD ALTRO UTILIZZATORE.



6. DESTINATARI

Questo “Manuale di istruzioni” è destinato esclusivamente agli operatori autorizzati in base alle specifiche competenze tecnico professionali richieste per il tipo di intervento.



GLI OPERATORI AUTORIZZATI DEVONO ESEGUIRE SULLA MACCHINA ESCLUSIVAMENTE GLI INTERVENTI DI LORO SPECIFICA COMPETENZA.

GLI OPERATORI AUTORIZZATI PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIASI INTERVENTO SULLA MACCHINA DEVONO ASSICURARSI DI ESSERE IN POSSESSO DELLE PIENE FACOLTÀ PSICO-FISCHE TALI DA GARANTIRE SEMPRE IL RISPETTO DELLE CONDIZIONI DI SICUREZZA.

OPERATORE ADDETTO



È un operatore che ha compiuto il 18° anno di età (utente privato o lavoratore) e che, conformemente a quanto previsto dalla legislazione vigente nel paese di utilizzazione in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro, sia in grado di eseguire esclusivamente l'accensione, l'utilizzo e lo spegnimento della macchina nel rispetto assoluto delle istruzioni qui riportate, **dotato dei dispositivi di protezione individuale previsti.**

MANUTENTORE MECCANICO / PNEUMATICO



È un tecnico qualificato, abilitato ad eseguire esclusivamente interventi sugli organi meccanici/pneumatici per effettuare regolazioni, manutenzioni e/o riparazioni anche con le protezioni disabilitate nel rispetto assoluto delle istruzioni qui riportate o altro documento specifico fornito esclusivamente dal fabbricante, **dotato dei dispositivi di protezione individuale previsti.**

MANUTENTORE ELETTRICO



È un tecnico qualificato, abilitato ad eseguire esclusivamente interventi su dispositivi elettrici per effettuare regolazioni, manutenzioni e/o riparazioni anche in presenza di tensione elettrica e con le protezioni disabilitate nel rispetto assoluto delle istruzioni qui riportate o altro documento specifico fornito esclusivamente dal fabbricante, **dotato dei dispositivi di protezione individuale previsti.**

RESPONSABILE DELLA SICUREZZA AZIENDALE



È un tecnico qualificato designato dal datore di lavoro (qualora la macchina venga utilizzata in ambito aziendale), in possesso dei requisiti tecnico professionali richiesti dalle normative vigenti in materia di sicurezza e di salute dei lavoratori sui luoghi di lavoro.

TECNICO DEL FABBRICANTE



È un tecnico qualificato messo a disposizione dal Fabbricante e/o dal Rivenditore autorizzato per effettuare l'assistenza tecnica richiesta, interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria e/o operazioni non qui riportate che richiedano una conoscenza specifica della macchina, **dotato dei dispositivi di protezione individuale previsti**.

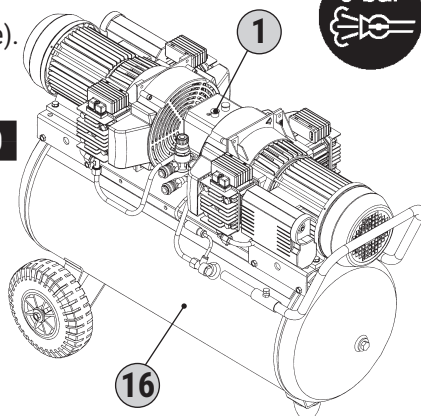
7. STATO "MACCHINA SPENTA"

Prima di eseguire qualsiasi tipo di intervento manutentivo e/o di regolazione sulla macchina, è obbligatorio:

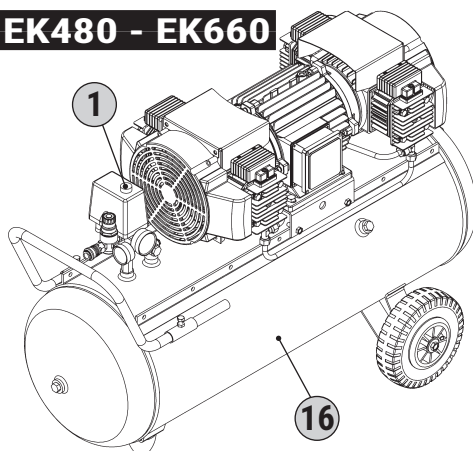
- Sezionare la fonte di alimentazione elettrica assicurandosi che l'interruttore (1) sia nella posizione "OFF (0)".
- Disinserire il cavo di alimentazione elettrica dalla presa di rete e posizionato vicino alla macchina.
- Scaricare il serbatoio (16) (assenza di pressione).



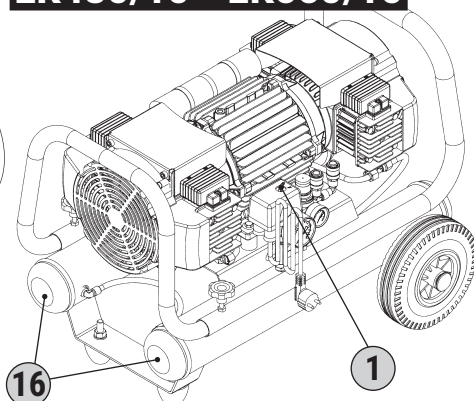
C660



EK480 - EK660



EK480/10 - EK660/10





8. GARANZIA

- 1) **DICHIARAZIONE DI GARANZIA:** il fabbricante si impegna nei confronti dell'Utilizzatore Finale a sostituire, riparare o intervenire altrimenti sulla macchina, qualora essa presenti dei difetti di conformità che ne compromettano il corretto uso e funzionamento, esclusivamente se tali difetti sono riconducibili alla effettiva responsabilità del fabbricante. Il fabbricante si riserva il diritto di adottare la soluzione migliore per ripristinare la conformità della macchina in un lasso di tempo ragionevole. La garanzia non copre le parti dei Prodotti soggette a normale usura e/o deterioramento o i difetti derivanti dal trasporto inadeguato.
- 2) **UTILIZZATORE FINALE:** Utilizzatore Finale è chi acquista la macchina per utilizzarla direttamente. L'Utilizzatore Finale che acquista la macchina come persona fisica per fini che non rientrano nell'ambito di attività commerciale o professionale si definisce consumatore. L'Utilizzatore Finale si definisce professionista o ditta quando l'acquisto viene effettuato da un professionista o da una ditta che agisce per fini rientrano nell'ambito della sua attività commerciale o professionale.
- 3) **TERMINI:** Il fabbricante è responsabile verso l'Utilizzatore Finale quando il difetto di conformità si manifesta entro i seguenti termini dalla data di acquisto:
 - **24 mesi** se l'acquisto è stato effettuato da un consumatore come descritto al punto (2).
 - **12 mesi** se l'acquisto è stato effettuato da un professionista o ditta come descritto al punto (2) Tutti gli Utilizzatori Finali hanno la possibilità di estendere la garanzia (Garanzia Estesa) sino a tre anni dalla data di acquisto della macchina a condizione che:
 - (a) abbiano registrato l'acquisto sul sito www.gentilnair.com entro sette giorni dall'acquisto e (b) abbiano compilato il modulo di registrazione in modo completo e preciso, compilando i campi obbligatori con informazioni esatte, complete e veritiere e abbiano conservato il codice di registrazione da indicare in caso di problemi.
 I pezzi di ricambio o i prodotti sostituiti saranno in garanzia sino alla scadenza della garanzia del prodotto originario.
- 4) **VALIDITÀ.** La garanzia ha validità quando l'Utilizzatore Finale denuncia al fabbricante il difetto di conformità entro 2 mesi dalla data in cui ha constatato siffatto difetto, ma entro il termine finale indicato al precedente punto 3). La suddetta denuncia deve obbligatoriamente essere accompagnata da un regolare documento di acquisto (scontrino fiscale o fattura). In caso di Garanzia Estesa la denuncia deve indicare anche il codice di registrazione.
- 5) **DECADENZA:** La garanzia decade nel caso in cui l'acquirente utilizzi la macchina in modo improprio e/o non conforme a quanto riportato nel presente Manuale di Istruzioni fornito dal fabbricante, o nel caso in cui il difetto di conformità sia stato causato da imperizia dell'acquirente o da un caso fortuito. L'utilizzo dei prodotti dopo la scoperta dei difetti libera il fabbricante da ogni obbligo di garanzia o responsabilità.
- 6) **RESPONSABILITÀ:** Il fabbricante è esonerato da qualsiasi responsabilità conseguente ad eventuali danni subiti dall'acquirente, derivanti da mancata o diminuita produzione, conseguenti ad eventuali difetti di conformità.
- 7) **SPESE:** L'Utilizzatore Finale ha diritto al ripristino della conformità della macchina in garanzia senza spese per manodopera o per materiali. Le modalità di spedizione sono da concordare con il rivenditore autorizzato o con il fabbricante. Nell'ipotesi in cui la non conformità non sussista o la denuncia sia fuori termine, il fabbricante potrà addebitare sia le spese di trasporto che di riparazione che verranno indicate dal rivenditore autorizzato o dal fabbricante.

9. DIRITTI RISERVATI

- I diritti riservati riguardanti il “Manuale di istruzioni” rimangono in possesso del Fabbri-
cante.
- Nessuna parte del presente manuale può essere riprodotta e/o diffusa (completamente o
parzialmente) con qualsiasi mezzo, senza autorizzazione scritta del Fabbri-
cante.
- Tutti i marchi citati appartengono ai rispettivi proprietari.

10. USO PREVISTO

CAMPO D’IMPIEGO

Industriale, artigianale e civile.

LUOGO D’IMPIEGO

Luoghi al chiuso sufficientemente illuminati, ventilati, con valori di temperatura e umidità dell’aria ambiente riportati al paragrafo 2, idonei alle disposizioni legislative vigenti nel paese di utilizzazione in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro.

La macchina deve essere appoggiata su di un piano che ne assicuri la stabilità in rapporto al peso e alle dimensioni di ingombro (vedi paragrafo 2).



ATTENZIONE! È OBBLIGATORIO TENERE LA MACCHINA FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

USO PREVISTO

Compressione dell’aria (senza olio) per l’utilizzo di utensili pneumatici idonei e conformi alle normative vigenti (esempio pistole per soffiaggio, gonfiaggio, lavaggio, verniciatura o sabbatura, ecc.).

OPERATORI ADDETTI ALL’UTILIZZO

Un operatore autorizzato in possesso dei requisiti tecnico professionali descritti al paragrafo 6.



11. USO SCORRETTO RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILE

La macchina è stata progettata e realizzata esclusivamente per la destinazione d'uso riportata al paragrafo 10, pertanto è assolutamente vietato ogni altro tipo di impiego e utilizzo, al fine di garantire in ogni momento la sicurezza degli operatori autorizzati e l'efficienza della stessa.



È ASSOLUTAMENTE VIETATA LA MESSA IN SERVIZIO DELLA MACCHINA IN AMBIENTI CON ATMOSFERA POTENZIALMENTE ESPLOSIVA E/O IN PRESENZA DI POLVERI COMBUSTIBILI (ES.: POLVERI DI LEGNO, FARINE, ZUCCHERI E GRANAGLIE).

È ASSOLUTAMENTE VIETATO UTILIZZARE LA MACCHINA IN AMBIENTI CON PRESENZA DI POLVERI SOLIDE O PARTICOLATO ABRASIVO.

PERICOLO DI SCOTTATURE PER CONTATTO ACCIDENTALE CON GRUPPO POMPA NTE BICILINDRICO E MOTORE ELETTRICO. ATTENZIONE ESISTE UN RISCHIO RESIDUO (vedi paragrafo 22).

È OBBLIGATORIO UTILIZZARE LA MACCHINA NEL RISPETTO DELLA LEGISLAZIONE VIGENTE NEL PAESE DI UTILIZZAZIONE IN MATERIA DI IMMISSIONI (RUMORE).

È OBBLIGATORIO DURANTE L'UTILIZZO VIGILARE COSTANTEMENTE CHE PERSONE NON AUTORIZZATE SI AVVICININO ALLA MACCHINA.

È OBBLIGATORIO TENERE LA MACCHINA FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO L'UTILIZZO DELLA MACCHINA ALL'APERTO.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO L'IMPIEGO E L'UTILIZZO DELLA MACCHINA PER USI IMPROPRI, DIVERSI DA QUELLO PREVISTO (paragrafo 10).

È ASSOLUTAMENTE VIETATO L'IMPIEGO DI TUBI ARIA (PROLUNGHE), RACCORDI E UTENSILI NON IDONEI E/O NON CONFORMI ALLE NORMATIVE VIGENTI.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO SOLLEVARE LA MACCHINA CON GRU E/O CARRELLO ELEVATORE.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO DIRIGERE GETTI D'ARIA COMPRESSA CONTRO PERSONE E/O ANIMALI.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO IMPIEGARE LA MACCHINA PER IL TRASPORTO E/O IL SOLLEVAMENTO DI PERSONE, ANIMALI E COSE.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO SALIRE SULLA MACCHINA.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO IL TRAINO DELLA MACCHINA CON QUALSIASI MEZZO E/O VEICOLO.

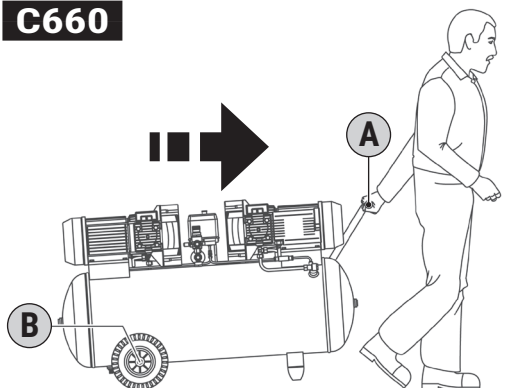
È ASSOLUTAMENTE VIETATO MOVIMENTARE MANUALMENTE LA MACCHINA SU DISCESE E/O SALITE CON PENDENZE PERICOLOSE.

12. TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE DELLA MACCHINA

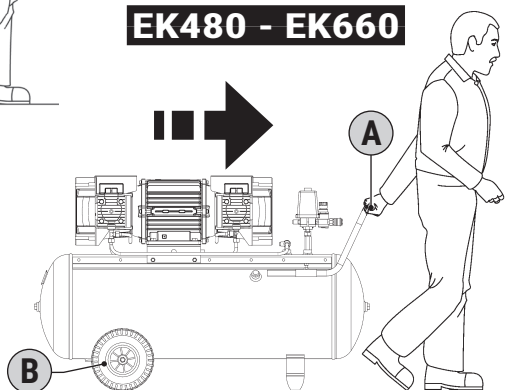
La macchina può essere trasportata manualmente da un operatore addetto tramite la maniglia (A) e le ruote (B) di cui è dotata.

! IL TRASPORTO DELLA MACCHINA DEVE ESSERE OBBLIGATORIAMENTE ESEGUITO DA DUE OPERATORI ADDETTI NEL RISPETTO DELLE NORMATIVE SULLA “MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI” ONDE EVITARE CONDIZIONI ERGONOMICHE SFAVOREVOLI CHE COMPORTINO RISCHI DI LESIONI DORSO-LOMBARI.

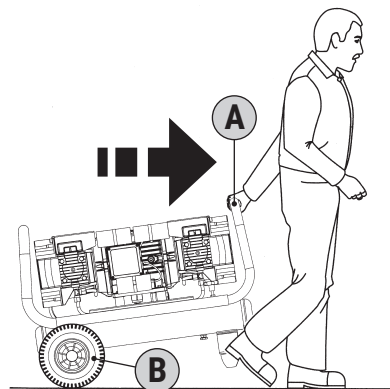
C660



EK480 - EK660



EK480/10 - EK660/10





13. IMBALLO

La macchina è imballata dal Fabbricante su pallet, fissato tramite regge e coperto da una scatola di cartone, movimentabile esclusivamente tramite carrello elevatore o transpallet. L'imballo contiene un compressore ed un manuale di istruzioni.

14. SBALLAGGIO

Una volta posizionato l'imballo a terra su una superficie piana che ne assicuri la stabilità, procedere allo sballaggio estraendo la macchina dall'imballo nel rispetto delle indicazioni riportate al paragrafo 12.



SI RACCOMANDA DI SMALTIRE L'IMBALLO SECONDO LE DIVERSE TIPOLOGIE DI MATERIALE NELL'ASSOLUTO RISPETTO DELLA LEGISLAZIONE VIGENTE NEL PAESE DI UTILIZZAZIONE.

15. POSIZIONAMENTO

La macchina deve essere impiegata in un luogo di lavoro con le caratteristiche descritte al paragrafo 10, posizionata su di un pavimento piano che ne assicuri la stabilità in rapporto alle dimensioni d'ingombro e al peso (vedi paragrafo 2).



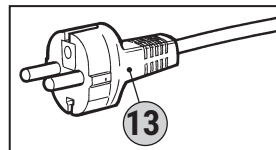
PER ASSICURARE AGLI OPERATORI AUTORIZZATI LA POSSIBILITÀ DI OPERARE IN SICUREZZA, SI CONSIGLIA DI POSIZIONARE LA MACCHINA ALLA DISTANZA MINIMA DI UN METRO DA ALTRI OGGETTI E/O INGOMBRI.

16. MAGAZZINAGGIO

- Nel caso la macchina non venga utilizzata per un lungo periodo di tempo, è necessario immagazzinarla in un ambiente sicuro, con un adeguato grado di temperatura e umidità ed inoltre proteggerla dalla polvere.
- È consigliato, prima del magazzinaggio della macchina, effettuare lo scarico condensa dal serbatoio aria.

17. COLLEGAMENTO ELETTRICO

La macchina può essere collegata alla rete di alimentazione elettrica inserendo la spina del cavo di alimentazione elettrica nell'apposita presa (13).



! LA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA A CUI VIENE COLLEGATA LA MACCHINA DEVE ESSERE CONFORME AI REQUISITI PREVISTI ALLA LEGISLAZIONE VIGENTE NEL PAESE DI UTILIZZAZIONE, SODDISFARE LE CARATTERISTICHE TECNICHE RIPORTATE NEL PARAGRAFO 2 ED ESSERE DOTATA DI UN IDONEO IMPIANTO DI "MESSA A TERRA".

QUALSIASI TIPO DI MATERIALE ELETTRICO UTILIZZATO PER IL COLLEGAMENTO DEVE ESSERE IDONEO ALL'IMPIEGO, MARCATO "CE" SE SOGGETTO ALLA DIRETTIVA BASSA TENSIONE 2006/95/CE E CONFORME AI REQUISITI RICHIESTI DALLE NORMATIVE VIGENTI NEL PAESE DI UTILIZZAZIONE DELLA MACCHINA.

IL MANCATO RISPETTO DELLE AVVERTENZE SOPRA DESCRITTE PUÒ CAUSARE DANNI IRREPARABILI ALL'APPARATO ELETTRICO DELLA MACCHINA E LA CONSEGUENTE DECADENZA DELLA GARANZIA.

IL FABBRICANTE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER GUASTI O ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA CAUSATI DA SBALZI DI TENSIONE ELETTRICA OLTRE LE TOLLERANZE PREVISTE DALL'ENTE DISTRIBUTORE (TENSIONE $\pm 10\%$ - FREQUENZA $\pm 2\%$).

È ASSOLUTAMENTE VIETATA LA MESSA IN SERVIZIO DELLA MACCHINA IN AMBIENTI CON ATMOSFERA POTENZIALMENTE ESPLOSIVA E/O IN PRESENZA DI POLVERI COMBUSTIBILI (ES.: POLVERI DI LEGNO, FARINE, ZUCCHERI E GRANAGLIE).

QUALORA SI RENDA NECESSARIO, È OBBLIGATORIO COLLEGARE LA MACCHINA ESCLUSIVAMENTE A GENERATORI DI CORRENTE ELETTRICA CON POTENZA MAGGIORE DELLA POTENZA ELETTRICA INSTALLATA (VEDI PARAGRAFO 2), PER SOPPORTARE LO SPUNTO DI ASSORBIMENTO ALL'AVVIO.

IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DELLA MACCHINA ALLA LINEA DI RETE VIENE EFFETTUATO DAL CLIENTE A SUO ESCLUSIVO CARICO E RESPONSABILITÀ, CON L'IMPIEGO DI PERSONALE SPECIALIZZATO E IN CONFORMITÀ ALLA NORMA EN 60204.



ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO A TERRA

- Questo compressore deve essere collegato a terra mentre è in uso, per proteggere l'operatore da scosse elettriche.
- È necessario che il collegamento elettrico venga effettuato da un tecnico qualificato.
- Si raccomanda di non smontare mai il compressore e nemmeno di eseguire altri collegamenti.
- Qualsiasi riparazione deve essere eseguita solamente dai centri assistenza autorizzati o altri centri qualificati.
- Il conduttore di terra del cavo di alimentazione in dotazione al compressore deve essere collegato, solo ed esclusivamente, al morsetto PE della spina del compressore stesso.
- Prima di sostituire la spina del cavo di alimentazione, assicurarsi di collegare il filo di terra.

PROLUNGA

- Utilizzare solamente prolunga con spina e collegamento a terra, non utilizzare prolunghie danneggiate o schiacciate.
- Assicurarsi che la prolunga sia in buone condizioni.
- Quando si usa un cavo di prolunga assicurarsi che la sezione del cavo sia sufficiente per portare la corrente assorbita dal prodotto che collegherete.
- Una prolunga troppo sottile può causare cadute di tensione e quindi una perdita di potenza e un eccessivo riscaldamento dell'apparecchio.
- Il cavo di prolunga dei compressori trifase deve avere una sezione proporzionata alla sua lunghezza: vedi tabella sottostante.

SEZIONE VALIDA PER LA LUNGHEZZA MASSIMA 20 mt

Potenza Kw/HP	Tensione nominale	Fase	Sezione
3/4 Avv. diretto (D.O.L.)	220/240V	1 ph	6 mm ²
	220/240V	3 ph	4 mm ²
	380/415V	3 ph	2,5 mm ²



EVITARE TUTTI I RISCHI DI SCARICHE ELETTRICHE.

NON UTILIZZARE MAI IL COMPRESSORE CON UN CAVO ELETTRICO O UNA PROLUNGA DANNEGGIATI.


CONTROLLARE REGOLARMENTE I CAVI ELETTRICI.

NON USARE MAI IL COMPRESSORE DENTRO O VICINO ALL'ACQUA O IN PROSSIMITÀ DI UN AMBIENTE PERICOLOSO DOVE POSSONO AVVENIRE SCARICHE ELETTRICHE.

COLLEGAMENTO ELETTRICO

- I **compressori MONOFASE (1 ph)** devono essere installati da un tecnico specializzato. I compressori monofase sono forniti con cavo di alimentazione senza spina "CE" 16A 6h.
- I **compressori TRIFASE (3 ph)** L1+L2+L3+N+PE versione 380÷415V e L1+L2+L3+PE versione 220÷240V) devono essere installati da un tecnico specializzato. I compressori trifase sono forniti con cavo senza spina.
- Si consiglia di installare l'interruttore magnetotermico ed i fusibili nei pressi (al massimo 3 m) dal compressore. L'interruttore magnetotermico ed i fusibili devono avere le caratteristiche riportate nella seguente tabella:

Potenza Kw/HP	Tensione nominale	Magnetotermico	Fusibile
3/4 Avv. diretto (D.O.L.)	220/240V 1 ph	25 A	32 A
	220/240V 3 ph	16 A	20 A
	380/415V 3 ph	10 A	16 A

 **I valori dei fusibili indicati nella precedente tabella si riferiscono al tipo gI (standard); nel caso di utilizzo di cartucce fusibili di tipo aM (ritardati) i valori di tabella vanno ridotti del 20%.**

I valori degli interruttori magnetotermici sono riferiti ad interruttori con caratteristica K.

- Verificare che la potenza installata in kW sia almeno il doppio dell'assorbimento del motore elettrico.
- La tensione di rete deve corrispondere a quella indicata sulla targhetta dati elettrici della macchina il campo di tolleranza ammesso deve essere contenuto entro più o meno il 6%.
ESEMPIO: Tensione Volt 230: MIN. tollerato 216 Volt - MAX tollerato 244 Volt
Tensione Volt 400: MIN. tollerato 376 Volt - MAX tollerato 424 Volt
- **La spina del cavo di alimentazione non deve essere usata come interruttore, ma deve essere inserita in una presa di corrente comandata da un interruttore differenziale adeguato (magneto-termica).**

 **NON USARE MAI LA PRESA DI TERRA AL POSTO DEL NEUTRO. IL COLLEGAMENTO DI TERRA DEVE ESSERE EFFETTUATO SECONDO LA NORMA EN 60204.**

VERIFICARE CHE LA TENSIONE DI RETE CORRISPONDA A QUELLA RICHIESTA PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEL COMPRESSORE.



SOLO PER COMPRESSORI CON OPTIONAL VALVOLA PILOTA

GENERALI DI FUNZIONAMENTO

- Il compressore viene utilizzato solo ed esclusivamente per alimentare/azionare attrezzi pneumatici.
- Il funzionamento del gruppo pompante avviene tramite un motore elettrico flangiato direttamente al motore che garantisce una pressione costante nel serbatoio, mantenendola tra il limite minimo e massimo di taratura regolata tramite la Valvola Pilota (pressioni preimpostate dalla fabbrica) (vedi Fig. 1: valvola pilota).



ATTENZIONE: IN CASO DI MANCATA ALIMENTAZIONE DURANTE IL FUNZIONAMENTO, PRIMA DI RIAVVIARE IL COMPRESSORE, RUOTARE L'INTERRUTTORE DI ACCENSIONE (1) POSTO SUL PRESSOSTATO IN "OFF" E ASPETTARE CHE IL SERBATOIO DI ACCUMULO SI SIA SCARICATO COMPLETAMENTE DALL'ARIA PRESENTE INTERNAMENTE, (MANOMETRO DI PRESSIONE (15) SULLO ZERO) QUINDI RIAVVIARE IL COMPRESSORE PORTANDO IN "ON" L'INTERRUTTORE (1). RIPETERE QUESTA OPERAZIONE TUTTE LE VOLTE CHE SI POSSANO CREARE SITUAZIONI SIMILI.

ATTENZIONE! NON RIAVVIARE IL COMPRESSORE IN PRESSIONE.

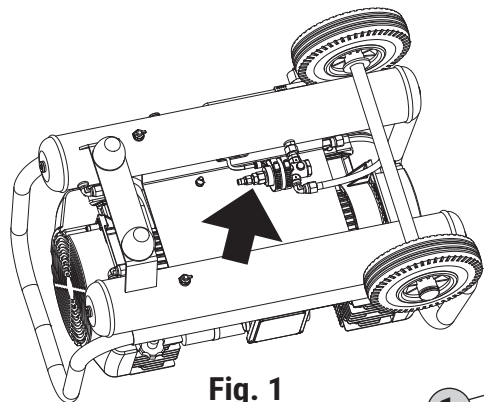
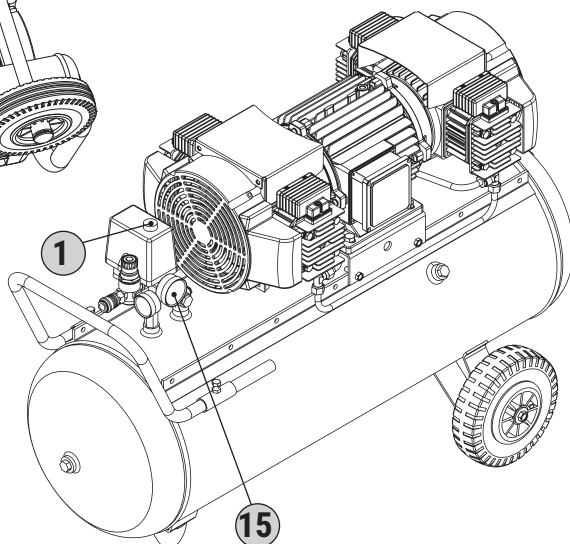


Fig. 1



18. COLLEGAMENTO DEL TUBO ARIA (PROLUNGA) E DEGLI UTENSILI

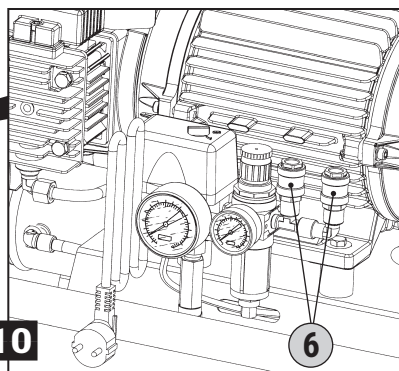
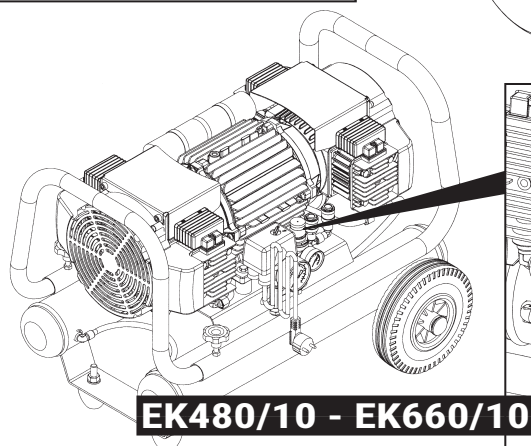
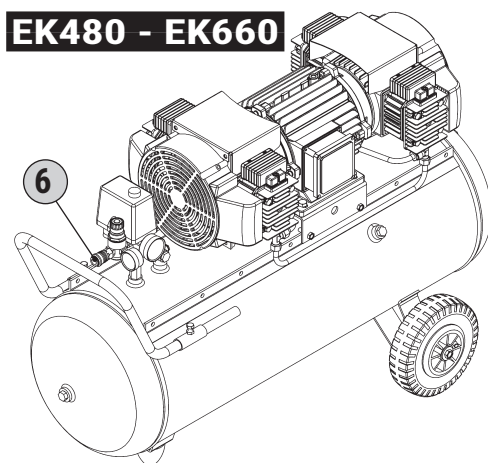
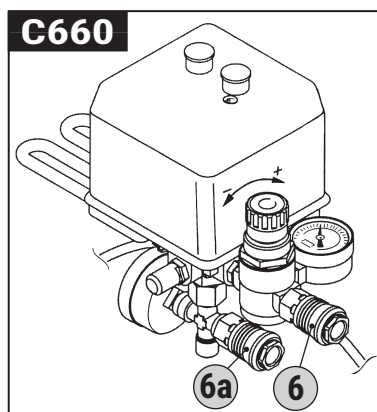
- Collegare l'utensile al tubo aria (prolunga).
- Collegare il tubo aria (prolunga) al rubinetto rapido uscita aria (serbatoio o regolatore) della macchina (rif. 6-6a).



IL FABBRICANTE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER DANNI A PERSONE, ANIMALI E COSE, CAUSATI DALL'INOSSERVANZA DELLE AVVERTENZE SOPRADESCRITTE.

È OBBLIGATORIO UTILIZZARE TUBI ARIA (PROLUNGHE), RACCORDI E UTENSILI, CONFORMEMENTE A QUANTO PREVISTO DAI MANUALI DI ISTRUZIONI FORNITI DAI RELATIVI FABBRICANTI.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO L'IMPIEGO DI TUBI ARIA (PROLUNGHE), RACCORDI E UTENSILI NON IDONEI E NON CONFORMI ALLE NORMATIVE VIGENTI.



19. DISPOSITIVI DI SICUREZZA ADOTTATI

VALVOLA DI SICUREZZA (10): è una valvola di sicurezza certificata (tarata a 10,5 bar), installata sull'impianto pneumatico sotto al pressostato. Serve a scaricare la sovrappressione dell'impianto qualora il pressostato, per eventuali anomalie, non funzioni. L'intervento della valvola di sicurezza obbliga l'operatore a spegnere la macchina e richiedere l'intervento dei manutentori.

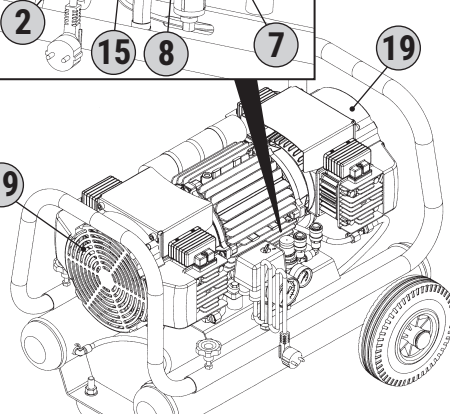
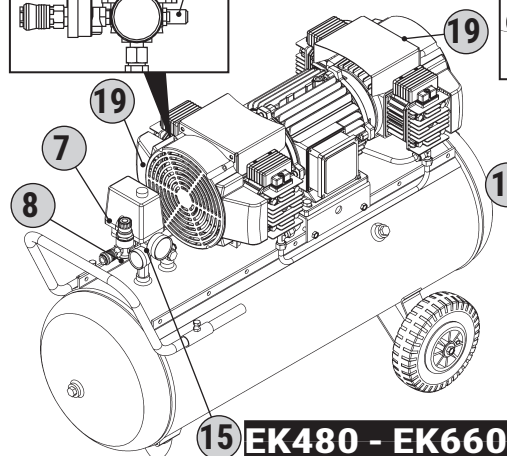
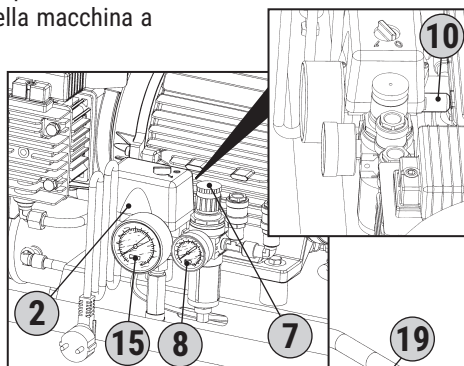
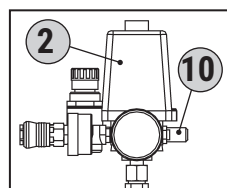
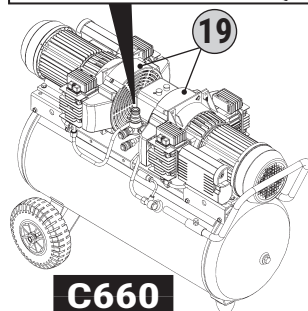
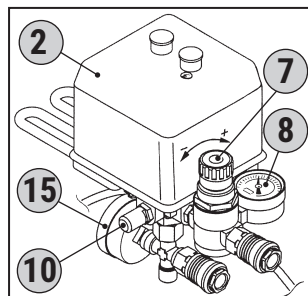
PRESSOSTATO (2): è un dispositivo elettro-pneumatico (tarato a min. 7 bar max. 10 bar) installato sull'impianto pneumatico. Serve a comandare l'avvio automatico della macchina quando la pressione di esercizio scende a 7 bar e l'arresto automatico quando la pressione di esercizio raggiunge i 10 bar.

COPRIVENTOLA (19): è una protezione fissa costituita da una griglia in materiale plastico fissata con delle viti alla base del gruppo pompante bicilindrico. Serve ad impedire il contatto accidentale con la ventola di raffreddamento in movimento.

MANOMETRO PRESSIONE SERBATOIO (15): è un dispositivo di misurazione installato sul serbatoio della macchina. Visualizza la pressione dell'aria compressa all'interno del serbatoio.

MANOMETRO PRESSIONE IN USCITA (8): è un dispositivo di misurazione installato sull'impianto pneumatico della macchina a monte del rubinetto rapido uscita aria.

Visualizza la pressione in uscita, regolabile tramite l'apposito regolatore di pressione (0÷10 bar) (7).



15 EK480 - EK660

EK480/10 - EK660/10

 **È OBBLIGATORIO CONTROLLARE COSTANTEMENTE IL BUON FUNZIONAMENTO DI TUTTI I DISPOSITIVI DI SICUREZZA INSTALLATI NELLA MACCHINA.**

È OBBLIGATORIO SOSTITUIRE TEMPESTIVAMENTE EVENTUALI DISPOSITIVI DI SICUREZZA MALFUNZIONANTI E/O DANNEGGIATI.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO MANOMETTERE, ESCLUDERE E/O TOGLIERE QUALSIASI DISPOSITIVO DI SICUREZZA PRESENTE NELLA MACCHINA.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO SOSTITUIRE QUALUNQUE DISPOSITIVO DI SICUREZZA O UN SUO COMPONENTE CON RICAMBI NON ORIGINALI.

20. SEGNALETICA DI SICUREZZA

La segnaletica di sicurezza impiegata è costituita da una etichetta adesiva, applicata esternamente alla macchina.

Significato dei segnali:

- 1) Pericolo corrente elettrica.
- 2) Pericolo avvio automatico.
- 3) Pericolo temperatura elevata.
- 4) Obbligo leggere istruzioni.
- 5) Obbligo togliere tensione.
- 6) Obbligo proteggere l'udito.



 **È OBBLIGATORIO TENERE BEN PULITA LA SEGNALETICA DI SICUREZZA PER GARANTIRNE UNA BUONA VISIBILITÀ.**




È OBBLIGATORIO SOSTITUIRE LA SEGNALETICA DI SICUREZZA DETERIORATA, RICHIEDENDOLA AL FABBRICANTE E/O RIVENDITORE AUTORIZZATO.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO RIMUOVERE E/O DANNEGGIARE LA SEGNALETICA DI SICUREZZA APPLICATA ALLA MACCHINA.



21. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)

È OBBLIGATORIO UTILIZZARE I DPI PREVISTI DAL FABBRICANTE.
È OBBLIGATORIO CHE GLI OPERATORI AUTORIZZATI USINO I DPI PREVISTI DAI FABBRICANTI DEGLI UTENSILI IMPIEGATI E IN BASE AL TIPO DI LAVORAZIONE.
AGLI OPERATORI AUTORIZZATI È VIETATO INDOSSARE INDUMENTI E ACCESSORI CHE POTREBBERO RIMANERE IMPIGLIATI NELLA MACCHINA.

SEGNALE	DPI OBBLIGATORI	TIPO D'IMPIEGO
	Protezione delle mani (Guanti anticalore)	Nel caso siano richiesti interventi manutentivi senza attendere che il motore elettrico ed il gruppo pompante bicilindrico si raffreddino.
	Protezione dell'udito (Cuffie)	Durante tutte le fasi della lavorazione.
	Protezione dei piedi (Scarpe con puntale rinforzato)	Durante il trasporto della macchina.

22. RISCHI RESIDUI

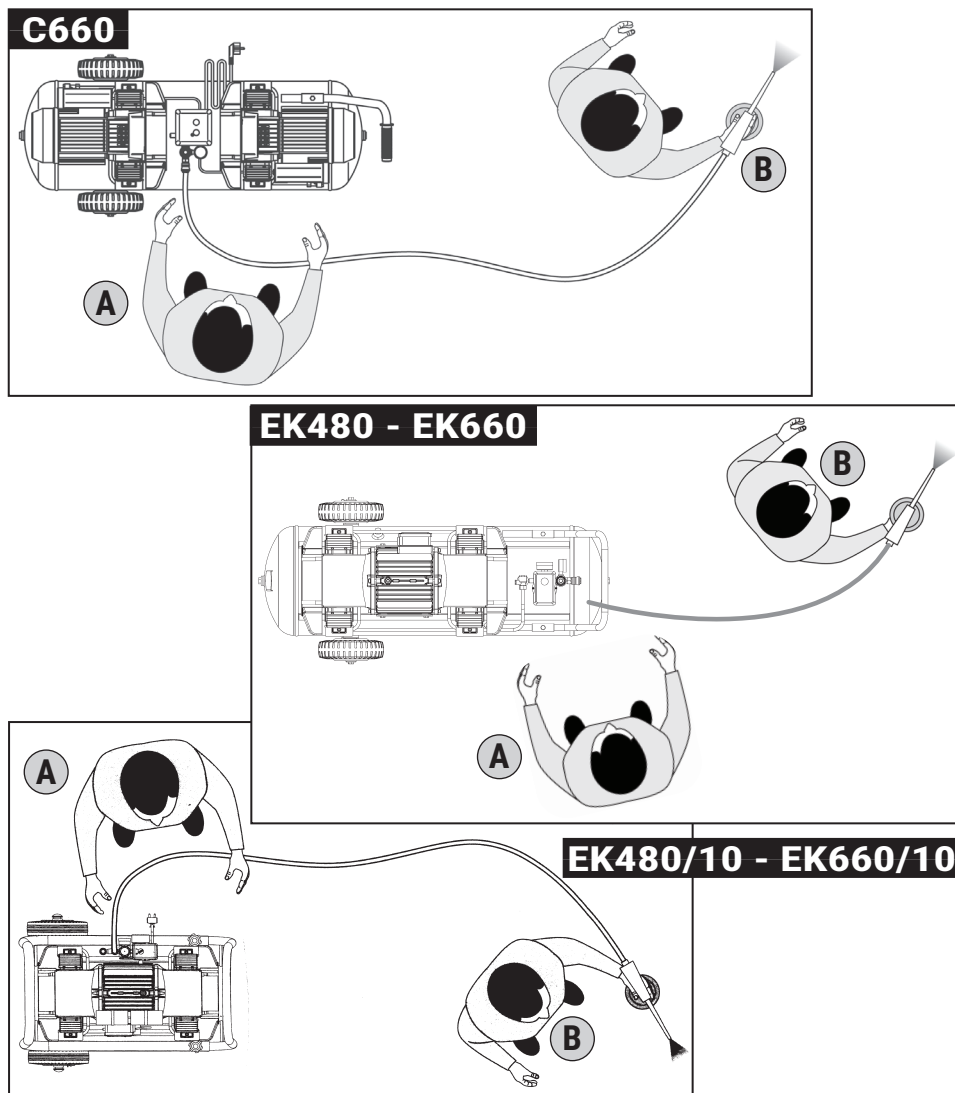
Si informano gli operatori autorizzati che nonostante il fabbricante abbia adottato tutti gli accorgimenti tecnico costruttivi possibili per rendere la macchina sicura, permane un potenziale rischio residuo.

RISCHIO RESIDUO	Pericolo di scottature per contatto accidentale con gruppo pompante bicilindrico e motore elettrico.
GRAVITÀ DEL DANNO	Lesioni leggere (normalmente reversibili).
ESPOSIZIONE	Può esserci esposizione qualora l'operatore decida di eseguire volontariamente un'azione scorretta e vietata.
PROBABILITÀ	Bassa e accidentale.
FASE IN CUI È PRESENTE IL RISCHIO	Esercizio.
PROVVEDIMENTI ADOTTATI	Segnaletica di sicurezza (vedi paragrafo 20). Obbligo di utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) (vedi paragrafo 21) e/o attendere il raffreddamento della macchina.

23. POSTI OCCUPATI DAGLI OPERATORI AUTORIZZATI

POSTO A: sul lato anteriore della macchina vicino ai dispositivi di comando, per comandare l'accensione e lo spegnimento del compressore, per effettuare l'attacco/stacco degli utensili, la lettura del manometro e la regolazione della pressione, l'eventuale pulizia o sostituzione del filtro dell'aria e l'apertura o chiusura della valvola di scarico condensa.

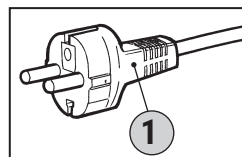
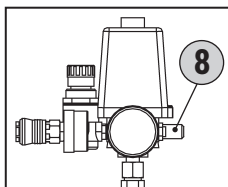
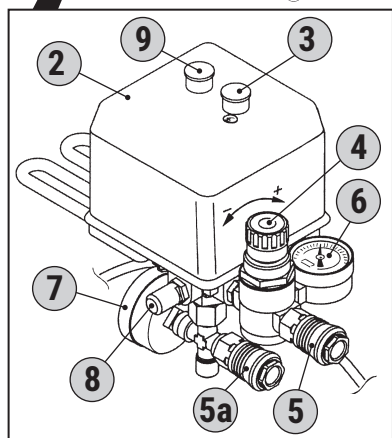
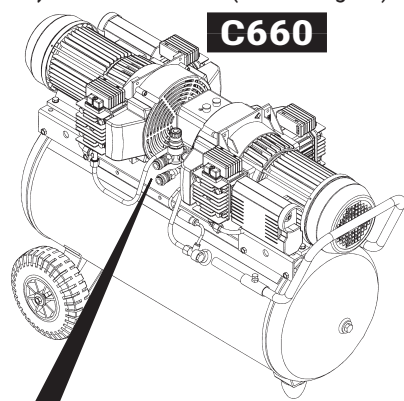
POSTO B: in posizione di lavoro per effettuare la lavorazione idonea al tipo di utensile impiegato (Es.: Verniciatura, ecc.).



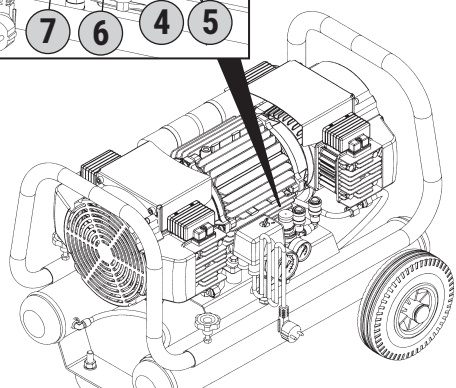
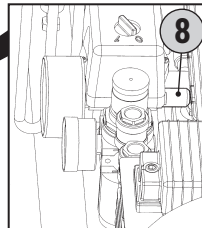
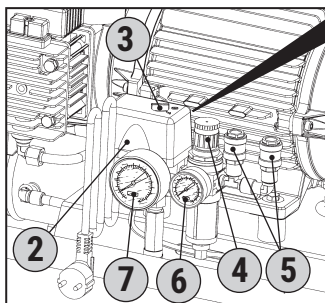
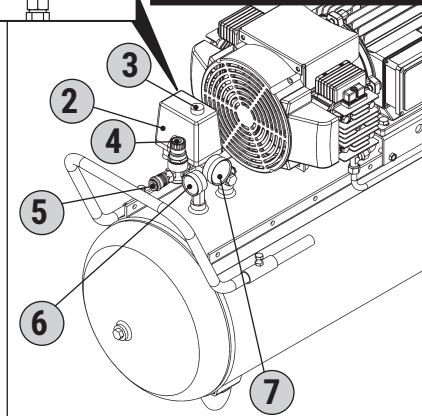
24. DISPOSITIVI DI COMANDO

I dispositivi di comando sono:

- 1) Cavo di alimentazione elettrica
- 2) Pressostato
- 3) Interruttore "ON-OFF"
- 4) Regolatore pressione in uscita
- 5) Rubinetto rapido uscita aria (regolatore)
- 5a) Rubinetto rapido uscita aria (serbatoio)
- 6) Manometro pressione in uscita
- 7) Manometro pressione serbatoio
- 8) Valvola di sicurezza
- 9) Interruttore nero (non collegato)



EK480 - EK660



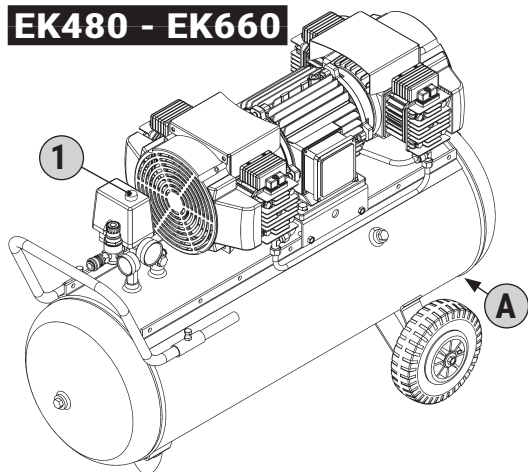
EK480/10 - EK660/10

25. CONTROLLI PRIMA DELL'ACCENSIONE

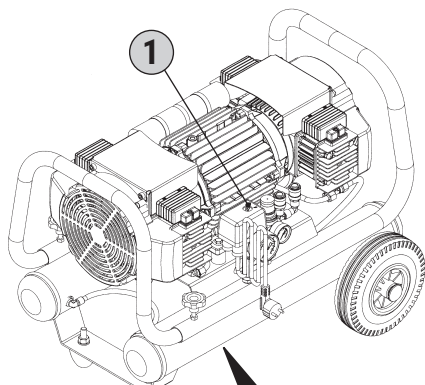
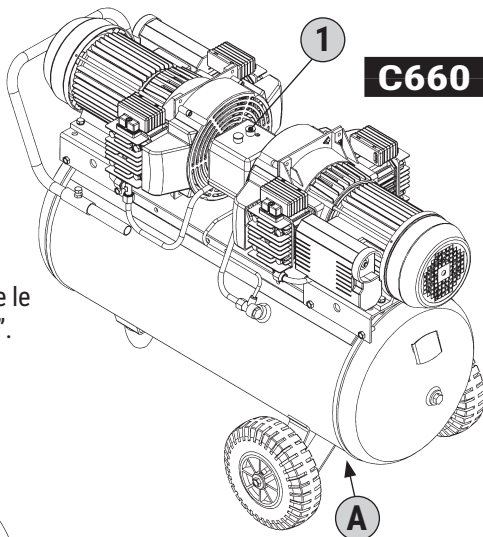
! PRIMA DI EFFETTUARE L'ACCENSIONE DELLA MACCHINA GLI OPERATORI AUTORIZZATI DEVONO OBBLIGATORIAMENTE ESEGUIRE I CONTROLLI RIPORTATI DI SEGUITO.

- Assicurarsi che non vi siano persone non autorizzate nelle vicinanze della macchina.
- Assicurarsi che i dispositivi di sicurezza siano integri e correttamente installati e funzionanti (vedi paragrafo 19).
- Assicurarsi che la macchina sia correttamente posizionata (vedi paragrafo 15).
- Assicurarsi che l'interruttore **(1)** sia in pos. "OFF (0)" (vedi paragrafo 24).
- Assicurarsi che la valvola di scarico condensa **(A)** sia chiusa.
- Utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) obbligatori (vedi paragrafo 21).
- Assicurarsi di aver letto e compreso in tutte le sue parti il presente "Manuale di istruzioni".

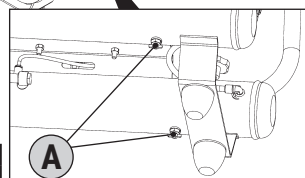
EK480 - EK660



C660



EK480/10 - EK660/10





26. ACCENSIONE DELLA MACCHINA



PERICOLO SCOTTATURE PER CONTATTO ACCIDENTALE CON GRUPPO POM-PANTE BICILINDRICO E MOTORE ELETTRICO. ATTENZIONE ESISTE UN RISCHIO RESIDUO (Vedi Paragrafo 22).

IL FABBRICANTE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER DANNI A PERSONE, ANIMALI E COSE, CAUSATI DALLA INOSSERVANZA DELLE NORME E DELLE AVVERTENZE DESCRITTE NEL PRESENTE MANUALE.

IL FABBRICANTE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ SUL RISULTATO FINALE DELLA LAVORAZIONE IN QUANTO DIPENDENTE ESCLUSIVAMENTE DAL TIPO DI UTENSILE IMPIEGATO E DALLE ABILITÀ PROFESSIONALI DEGLI OPERATORI AUTORIZZATI.

GLI OPERATORI AUTORIZZATI POSSONO ACCENDERE LA MACCHINA SOLTANTO DOPO AVER OBBLIGATORIAMENTE ESEGUITO I CONTROLLI DESCRITTI NEL PARAGRAFO 25.

PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA IN OGGETTO È OBBLIGATORIO CHE GLI OPERATORI AUTORIZZATI LEGGANO E COMPRENDANO IN TUTTE LE SUE PARTI IL PRESENTE MANUALE.

È OBBLIGATORIO DURANTE L'UTILIZZO VIGILARE COSTANTEMENTE CHE PERSONE NON AUTORIZZATE SI AVVICININO ALLA MACCHINA.

È VIETATO AGLI OPERATORI AUTORIZZATI LASCIARE INCUSTODITA LA MACCHINA DURANTE IL FUNZIONAMENTO E GLI INTERVENTI MANUTENTIVI.

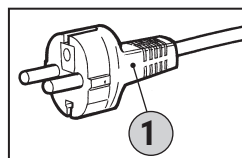
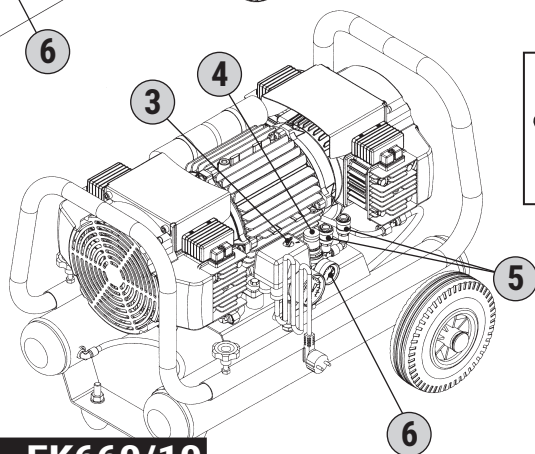
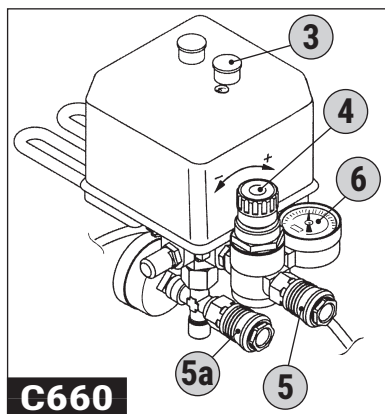
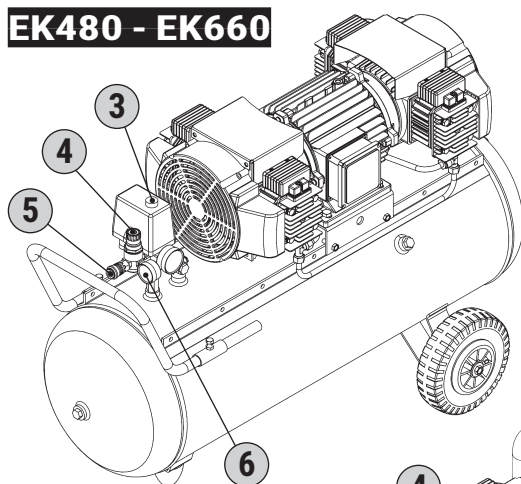
- Collegare la macchina alla rete di alimentazione elettrica inserendo la spina del cavo di alimentazione elettrica (1) nell'apposita presa.
- Accendere la macchina tramite l'interruttore (3) in pos. "ON (I)" (la macchina funziona fino a raggiungere la pressione max. di esercizio di 10 bar dopodiché si arresta automaticamente).
- Regolare la pressione in uscita tramite l'apposito regolatore (4), in base all'utensile impiegato e al tipo di lavorazione. Controllare la pressione nell'apposito manometro (6).



È VIETATO AVVITARE OLTRE IL FINE CORSA IL REGOLATORE DI PRESSIONE IN USCITA (4) ONDE EVITARE DI DANNEGGIARE LA MEMBRANA.

- Collegare l'utensile al tubo aria (prolunga).
- Collegare il tubo aria (prolunga) al rubinetto rapido uscita aria (regolatore o serbatoio) (5-5a).

EK480 - EK660



EK480/10 - EK660/10



È OBBLIGATORIO UTILIZZARE TUBI ARIA (PROLUNGHE), RACCORDI E UTENSILI, CONFORMEMENTE A QUANTO PREVISTO DAI MANUALI DI ISTRUZIONI FORNITI DAI RELATIVI FABBRICANTI.

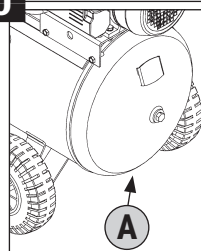
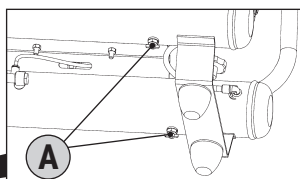
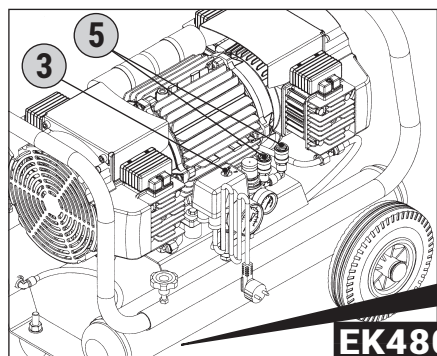
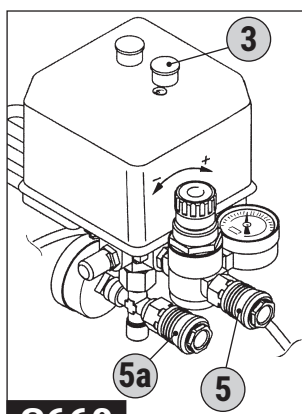
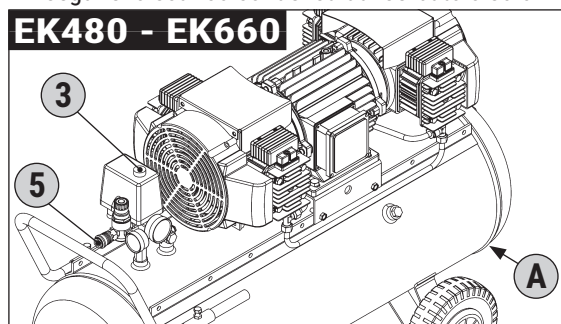
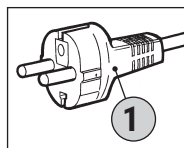
È ASSOLUTAMENTE VIETATO L'IMPIEGO DI TUBI ARIA (PROLUNGHE), RACCORDI E UTENSILI NON IDONEI E NON CONFORMI ALLE NORMATIVE VIGENTI.

- Eseguire la lavorazione (la macchina si riaccende automaticamente quando la pressione di esercizio scende sotto ai 7 bar).
- Terminata la lavorazione, spegnere la macchina come descritto nel paragrafo 27.

27. SPEGNIMENTO DELLA MACCHINA

A fine ciclo di lavoro effettuare lo spegnimento della macchina come segue:

- Spegner la macchina tramite l'interruttore (3) in pos. "OFF (0)".
- Scollegare la macchina dalla rete di alimentazione elettrica disinserendo la spina del cavo di alimentazione elettrica (1) dall'apposita presa.
- Scollegare l'utensile dal tubo aria (prolunga).
- Scollegare il tubo aria (prolunga) dal rubinetto rapido uscita aria (regolatore o serbatoio) (5-5a).
- Eseguire lo scarico condensa dal serbatoio solo in caso di fine ciclo lavoro (A).

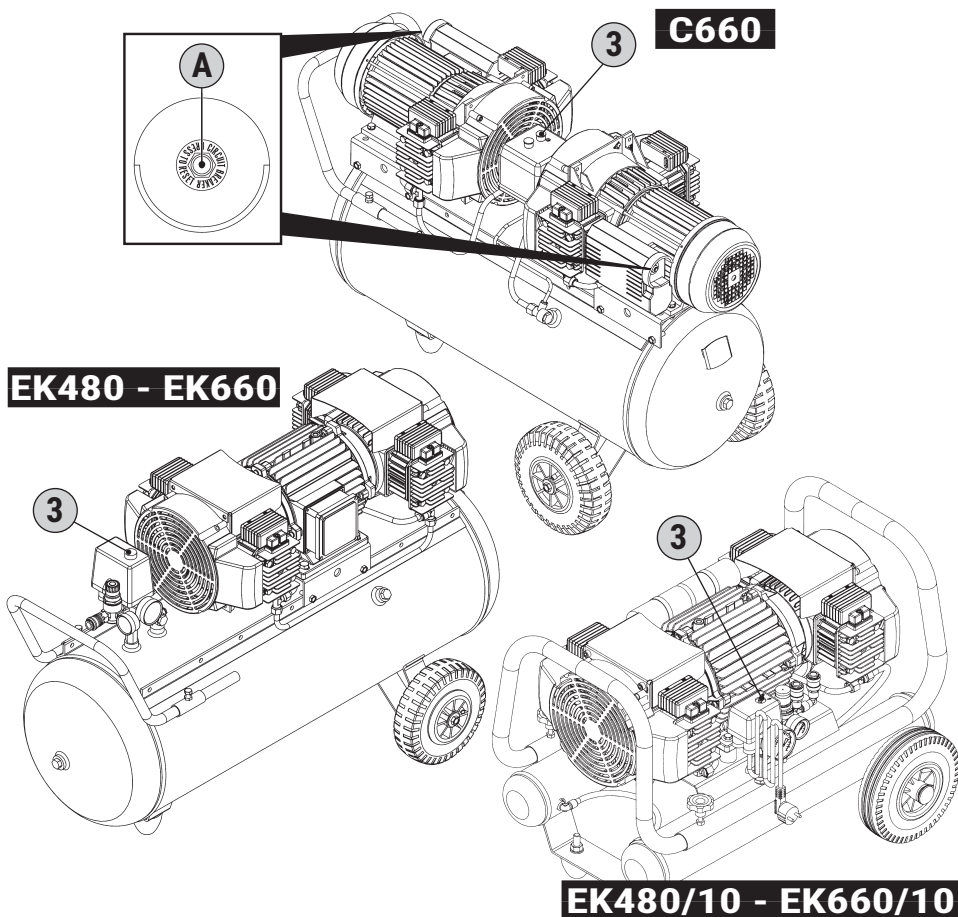


28. RESET INTERVENTO PROTEZIONE SOVRACCARICO TENSIONE

Qualora si verifichi un sovraccarico di corrente e/o un cortocircuito nell'impianto elettrico della macchina, una protezione interverrà arrestando il motore elettrico. **Per effettuare il reset, procedere come segue:**

- Portare l'interruttore (3) in posizione "OFF" (0).
- Premere il pulsante del termico ripristinabile (A) (su Mod. C660).
- Attendere qualche minuto, dopo di chè riaccendere la macchina.

! SE DOPO AVER EFFETTUATO IL RESET LA MACCHINA NON SI RIACCENDE, L'OPERATORE ADDETTO DEVE OBBLIGATORIAMENTE RICHIEDERE L'INTERVENTO DEI MANUTENTORI E/O DEL RIVENDITORE AUTORIZZATO.

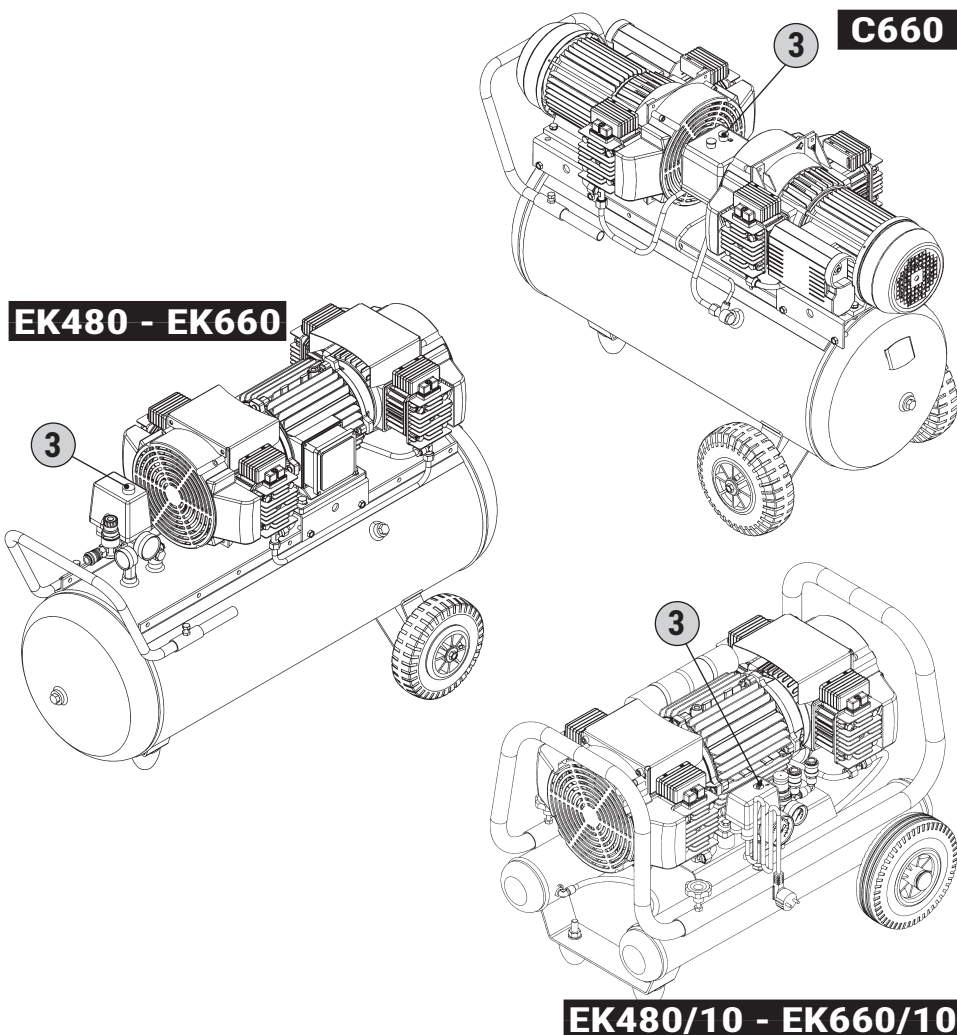


29. ARRESTO DI EMERGENZA

L'arresto di emergenza della macchina può essere effettuato portando in pos. "OFF (0)" l'interruttore (3).

Onde evitare situazioni di pericolo imminente o prossimo, gli operatori autorizzati devono obbligatoriamente eseguire le seguenti operazioni:

- **PORTARE TEMPESTIVAMENTE IN POS. "OFF (0)" L'INTERRUTTORE (3).**
- **SEGNALARE IMMEDIATAMENTE L'EMERGENZA AL "RESPONSABILE DELLA SICUREZZA" (QUALORA LA MACCHINA VENGA UTILIZZATA IN AMBITO AZIENDALE).**



30. ACCENSIONE DOPO UN ARRESTO DI EMERGENZA

Solo ed esclusivamente dopo aver rimosso le cause dell'emergenza e avere attentamente valutato che le stesse non abbiano provocato dei danni e/o anomalie alla macchina, con il consenso del "Responsabile della sicurezza" (qualora la macchina venga utilizzata in ambito aziendale) accendere la macchina come descritto al paragrafo 26.

31. MANUTENZIONE ORDINARIA

È l'insieme delle attività atte a mantenere le condizioni d'uso e funzionamento della macchina, attraverso vari tipi di intervento (regolazioni, controllo visivo, pulizia dei filtri aria ecc.) eseguiti dal manutentore autorizzato alla frequenza stabilita.



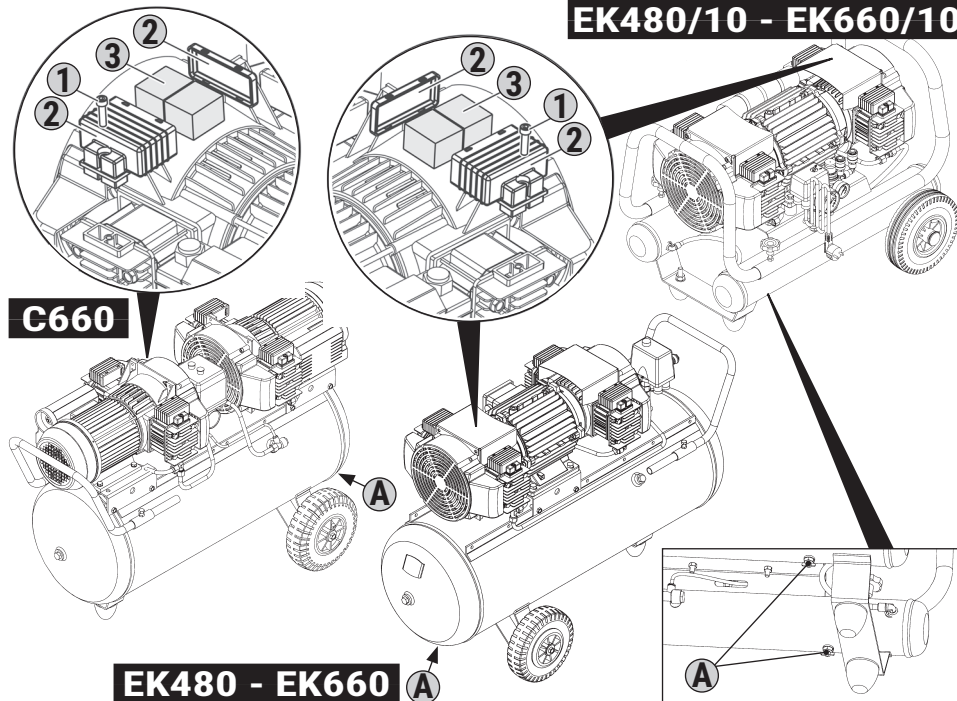
GLI OPERATORI AUTORIZZATI DEVONO ESEGUIRE ESCLUSIVAMENTE LE OPERAZIONI DI LORO SPECIFICA COMPETENZA (Vedi Paragrafo 6) E CON IL CONSENSO DEL RESPONSABILE DELLA SICUREZZA AZIENDALE (QUALORA LA MACCHINA VENGA UTILIZZATA IN AMBITO AZIENDALE).

È VIETATO AGLI OPERATORI AUTORIZZATI LASCIARE INCUSTODITA LA MACCHINA DURANTE IL SUO FUNZIONAMENTO E DURANTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE.

TABELLA MANUTENZIONE ORDINARIA

FREQUENZA	PUNTO DI INTERVENTO	TIPO DI INTERVENTO
OGNI GIORNO	Dispositivi di sicurezza.	Assicurarsi che siano integri, correttamente installati e funzionanti.
	Cavo e spina di alimentazione elettrica.	Controllo visivo dello stato di usura.
	Serbatoio.	Ad ogni fine ciclo di lavoro appoggiare la macchina a terra e scaricare la condensa dal serbatoio aprendo la valvola di scarico condensa (A).
OGNI SETTIMANA	Ruote.	Controllo della pressione delle ruote. Eventualmente gonfiare con aria compressa fino a max. 2,5 bar.
	n° 4 filtri aria.	Svitare le viti (1). Rimuovere il coperchio (2). Estrarre il filtro (3) e pulirlo con aria compressa. Rimontare i filtri e riposizionare correttamente il coperchio. N.B.: SOSTITUIRE IN CASO DI EVIDENTE STATO DI USURA.

EK480/10 - EK660/10





32. MANUTENZIONE STRAORDINARIA

È l'insieme delle attività svolte atte a mantenere le condizioni d'uso e funzionamento della macchina, attraverso vari tipi di intervento (regolazioni, sostituzioni ecc.) eseguiti esclusivamente dai tecnici del fabbricante alla frequenza stabilita o in caso di guasto od usura.



PER QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA RICHIEDERE OBBLIGATORIAMENTE L'ASSISTENZA TECNICA AL FABBRICANTE O AL RIVENDITORE AUTORIZZATO.

33. MESSA FUORI SERVIZIO

All'atto della demolizione della macchina, attenersi obbligatoriamente alle prescrizioni delle normative vigenti.

Procedere alla differenziazione delle parti che costituiscono la macchina secondo i diversi tipi di materiali di costruzione (plastica, rame, ferro, ecc.).

34. RICAMBI



PER QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA RICHIEDERE OBBLIGATORIAMENTE L'ASSISTENZA TECNICA AL FABBRICANTE O AL RIVENDITORE AUTORIZZATO.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO SOSTITUIRE QUALSIASI COMPONENTE DELLA MACCHINA CON RICAMBI NON ORIGINALI.

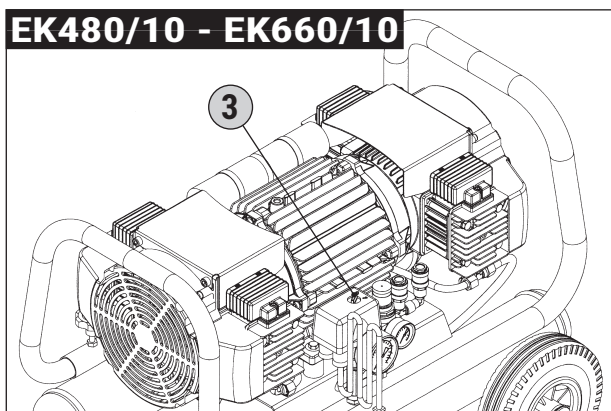
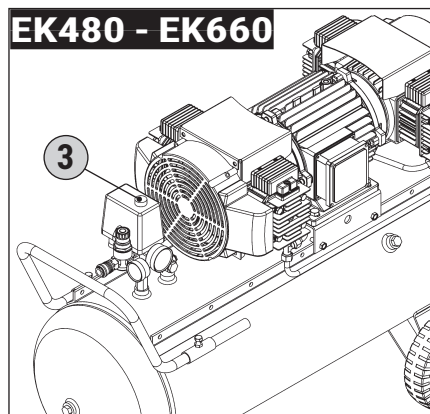
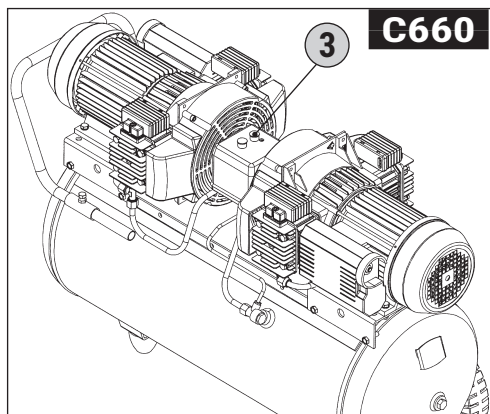
35. ANOMALIE-CAUSE-RIMEDI

Nella seguente tabella sono riportate una serie di situazioni che possono verificarsi durante l'utilizzo della macchina.

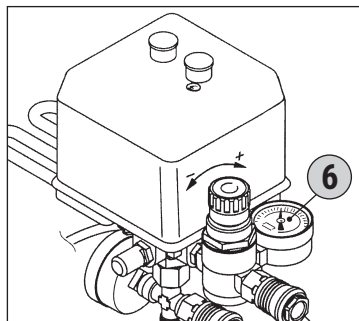


GLI OPERATORI AUTORIZZATI DEVONO ESEGUIRE ESCLUSIVAMENTE LE OPERAZIONI DI LORO SPECIFICA COMPETENZA (Vedi Paragrafo 6) E CON IL CONSENSO DEL RESPONSABILE DELLA SICUREZZA AZIENDALE (QUALORA LA MACCHINA VENGA UTILIZZATA IN AMBITO AZIENDALE).

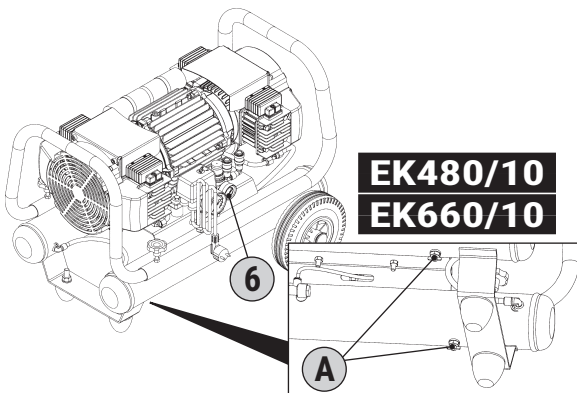
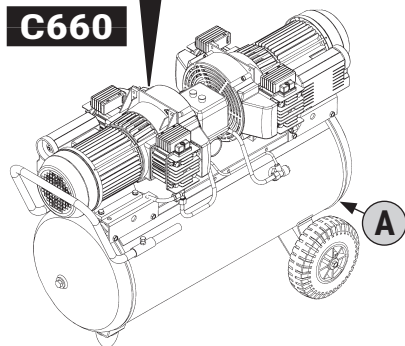
ANOMALIE	CAUSE	RIMEDI
<p>La macchina non si accende oppure si arresta e non si riaccende.</p>	<p>Mancanza di alimentazione elettrica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare che l'interruttore (3) sia in pos. "ON (I)". • Controllare che la spina del cavo di alimentazione elettrica sia funzionante ed inserita correttamente nell'apposita presa. • Controllare che le eventuali prolunghe impiegate e la presa di corrente siano funzionanti. • Controllare che l'interruttore generale della rete di alimentazione elettrica sia funzionante e in pos. "ON".
	<p>Intervento della protezione per sovraccarico di corrente e/o cortocircuito.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Eseguire la procedura descritta al paragrafo 28.



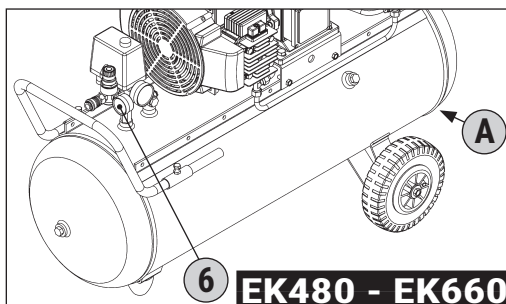
ANOMALIE	CAUSE	RIMEDI
La macchina si riavvia più volte senza utilizzare l'utensile.	Perdite dal tubo aria, dall'utensile o dall'impianto pneumatico.	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare che l'impianto pneumatico non abbia subito danni. • Controllare l'integrità e i collegamenti del tubo aria e dell'utensile.
Dall'utensile non esce aria.	Il serbatoio non è in pressione.	<ul style="list-style-type: none"> • Accendere la macchina e attendere il caricamento del serbatoio verificando la pressione sull'apposito manometro.
	Regolazione errata della pressione in uscita.	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare che il valore indicato nel manometro pressione in uscita (6) sia maggiore di 0 (zero) bar.
	L'utensile è danneggiato.	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare l'integrità e l'efficienza dell'utensile.
Calo di pressione del serbatoio aria.	Perdite dal tubo aria, dall'utensile o dall'impianto pneumatico.	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare l'integrità dell'impianto pneumatico. • Controllare l'integrità del tubo aria e dell'utensile. • Controllare che i collegamenti macchina-tubo aria e tubo aria-utensile siano corretti. • Controllare che la valvola di scarico condensa (A) sia ben chiusa.



C660



**EK480/10
EK660/10**



EK480 - EK660



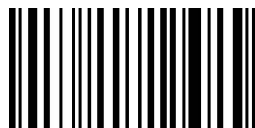
ANOMALIE	CAUSE	RIMEDI
Intervento della valvola di sicurezza.	Pressostato guasto.	• Rivolgersi ad un Rivenditore autorizzato.
Perdita d'aria dalla valvola del pressostato a macchina ferma.	Valvola di ritegno sporca o usurata.	• Rivolgersi ad un Rivenditore autorizzato.
La macchina vibra e/o emette molto rumore.	Rottura meccanica.	• Rivolgersi ad un Rivenditore autorizzato.
Avviamenti frequenti e basso rendimento.	Filtri aria sporchi.	• Eseguire la pulizia dei filtri (vedi paragrafo 31).



Via delle Tezze, 20/22
36070 TRISSINO (VI)
Italy

phone +39 0445 96 20 00
info@gentilinair.com

www.gentilinair.com



41031001

41031001 - 04/2022